

# Zirkonzahn

## Sintermetall



## Daten & Fakten

- Hochwertige CoCr-Legierung
- Hohe Zugfestigkeit durch festen Materialverbund und glatte Oberflächen (Festigkeitstyp 5)
- Restoxidfreie Sinterung unter Hochvakuum ohne Schutzgas
- Kein Schaukeln

## Empfohlene Indikation

|  |   |
|--|---|
| Vollanatomische oder reduzierte Kronen | ✓ |
| Gerüste bis inklusive 3 Glieder        | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder                 | ✓ |
| Primärstrukturen                       | ✓ |
| Stege                                  | ✓ |

## Prozessschritte

- CNC-Trockenbearbeitung
- Manuelle Ausarbeitung (optional)
- Restoxidfreie Sinterung ohne Schutzgas unter Hochvakuum
- Verblendung mit Metallkeramik oder Galvanisierung (optional)
- Hochglanzpolitur
- Zementieren oder Verschrauben

## Kompatibilität mit System-Lösungen

Zirkonzahn-System

## Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Kompatibel mit CAD/CAM Frässystemen mit einer Standardhalterung für Ronden (Ø 98 mm); Ronden auf Anfrage

## Systemkomponenten

- Sintering Powder Supreme für restoxidfreie Sinterung
- Sinterofen 300S
- Kombi-Ofen Zirkonofen 700 Ultra-Vakuum

## Verfügbare Farben

- Galvanisierbar

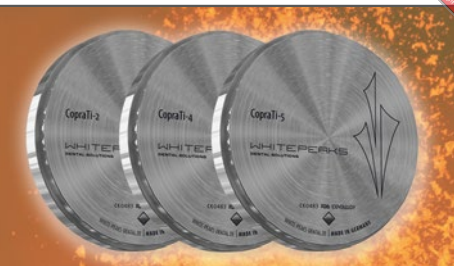
## Verfügbare Geometrien

Ronden (Ø 95 mm) in 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 30 mm;  
Ronden (Ø 98 mm) auf Anfrage

## Lieferformen

Ronde (Einzelpackung)

## CopraTi-2 / Ti-4 / Ti-5



### Daten & Fakten

- Sehr hohe Homogenität
- Garantiert gleichbleibende Qualität mit extrem feiner Mikrostruktur
- Höchste Biokompatibilität

### Empfohlene Indikation

|  |   |
|--|---|
| Vollanatomische Kronen                 | ✓ |
| Vollanatomische Brücken über 3 Glieder | ✓ |
| Inlays/Onlays                          | ✓ |
| Teilkronen                             | ✓ |
| Veneers                                | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder                 | ✓ |
| Primärstrukturen                       | ✓ |
| Sekundärstrukturen                     | ✓ |
| Abutments                              | ✓ |
| Modellguss-Strukturen                  | ✓ |
| Stege                                  | ✓ |

### Prozessschritte

- 1-step Material
- CNC-Fertigung
- Weiterverarbeitung je nach Indikation
- Optional: Charakterisierung, Individualisierung und Verblendung

### Kompatibilität mit System-Lösungen

Kann in CAD/CAM-Frässystemen mit einer Standardhalterung für Ronden (Ø 98 mm) bearbeitet werden

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Kann in CAD/CAM-Frässystemen mit einer Standardhalterung für Ronden (Ø 98 mm) bearbeitet werden

### Systemkomponenten

Keine Angaben

### Verfügbare Farben

Silber (metallisch)

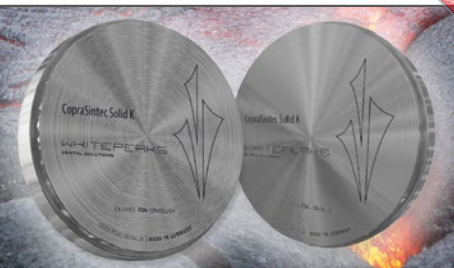
### Verfügbare Geometrien

Ronden (Ø 98 mm) in 8 | 12 | 13,5 | 15 | 18 | 20 | 22 | 24,5 mm

### Lieferformen

Ronde (Einzelpackung)

## CopraSintec Solid K



### Daten & Fakten

- Isostatisch verdichtet, pulvermetallurgische Blanks aus CoCr-Legierung
- Kein Sintern notwendig
- Extrem hohe Homogenität
- Keine „harten Inseln“ und Guss-Seigerungen
- Normales CoCr-Fräsen

### Empfohlene Indikation

|  |   |
|--|---|
| Vollanatomische Kronen                 | ✓ |
| Vollanatomische Brücken über 3 Glieder | ✓ |
| Inlays/Onlays                          | ✓ |
| Teilkronen                             | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder                 | ✓ |
| Primärstrukturen                       | ✓ |
| Sekundärstrukturen                     | ✓ |
| Abutments                              | ✓ |
| Modellguss-Strukturen                  | ✓ |
| Stege                                  | ✓ |
| Prothesenbasen                         | ✓ |

### Prozessschritte

- 1-step Material
- CNC-Fertigung
- Kein Sintern erforderlich
- Weiterverarbeitung je nach Indikation
- Optional: Charakterisierung, Individualisierung und Verblendung

### Kompatibilität mit System-Lösungen

Kann in CAD/CAM-Frässystemen mit einer Standardhalterung für Ronden (Ø 98 mm) bearbeitet werden

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Kann in CAD/CAM-Frässystemen mit einer Standardhalterung für Ronden (Ø 98 mm) bearbeitet werden

### Systemkomponenten

Peak Performance Rotary:  
rotierende Spezialinstrumente für die Verarbeitung von Co/Cr

### Verfügbare Farben

Silber (metallisch)

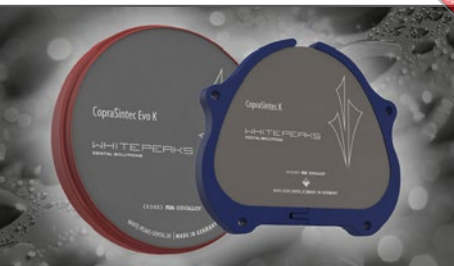
### Verfügbare Geometrien

Ronden (Ø 98 mm) in 8 | 10 | 12 | 13,5 | 15 | 18 | 20 | 24,5 mm

### Lieferformen

Ronde (Einzelpackung)

## CopraSintec K & CopraSintec Evo K



### Daten & Fakten

- Isostatisch verdichtet, pulvermetallurgische Blanks aus CoCr-Legierung
- Wachsweiches oder zirkonoxidartiges (angesintert) Fräsen
- Nass oder trocken Bearbeiten
- Sintern unter Argon-Atmosphäre
- 14-gliedrige Restaurationen möglich

### Empfohlene Indikation

|  |   |
|--|---|
| Vollanatomische Kronen                 | ✓ |
| Vollanatomische Brücken über 3 Glieder | ✓ |
| Inlays/Onlays                          | ✓ |
| Teilkronen                             | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder                 | ✓ |
| Primärstrukturen                       | ✓ |
| Sekundärstrukturen                     | ✓ |
| Abutments                              | ✓ |
| Modellguss-Strukturen                  | ✓ |
| Stege                                  | ✓ |

### Prozessschritte

- 2-step Material
- CNC-Fertigung
- Sintern in Argon-Atmosphäre
- Weiterverarbeitung je nach Indikation
- Optional: Charakterisierung, Individualisierung und Verblendung

### Kompatibilität mit System-Lösungen

Alle offenen Systeme mit Halterung für Ø 98 mm | Amann Girrbach | D-Shape

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Alle offenen Systeme mit Halterung für Ø 98 mm | Amann Girrbach | D-Shape

### Systemkomponenten

Peak Performance Rotary:  
rotierende Spezialinstrumente für die Verarbeitung von Co/Cr

### Verfügbare Farben

Silber (metallisch)

### Verfügbare Geometrien

Ronden (Ø 98 mm) | Amann Girrbach-Ronden | D-Shape

### Lieferformen

Ronde (Einzelpackung)



## Tizian Blank NEM



### Daten & Fakten

- Die biokompatible EMF-Fräslegierung auf CoCr-Basis enthält kein Nickel oder Beryllium
- Haftoxidbildner sorgen für einen optimalen Metall-Keramikverbund
- Aufgrund der Vickershärte (<320HV10) lässt es sich sehr gut fräsen

### Empfohlene Indikation

|  |   |
|--|---|
| Vollanatomische Kronen                   | ✓ |
| Vollanatomische Brücken über 3 Glieder   | ✓ |
| Inlays/Onlays                            | ✓ |
| Teilkronen                               | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder                   | ✓ |
| Primärstrukturen                         | ✓ |
| Abutments                                | ✓ |
| Stege                                    | ✓ |
| Sonderanfertigungen (z.B. Freundbrücken) | ✓ |

### Prozessschritte

- Formschleifen
- Ausarbeitung der Gerüste
- Keramische Verblendung (wenn gewünscht)

### Kompatibilität mit System-Lösungen

- Tizian CAD/CAM von Schütz Dental
- CAD/CAM-Frässysteme mit einer Standardhalterung für Ronden (Ø 98 mm)

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Kann in CAD/CAM-Frässystemen mit einer Standardhalterung für Ronden (Ø 98 mm) bearbeitet werden

### Systemkomponenten

Keine Angaben

### Verfügbare Farben

Silber (metallisch)

### Verfügbare Geometrien

Ronden (Ø 98 mm) in 8 | 10 | 12 | 13,5 | 15 | 16 | 18 | 20 mm

### Lieferformen

Ronde (Einzelpackung)



## Starbond Ti5 Disc



## Daten & Fakten

- Runde aus Titanlegierung (Grade 5 „ELI“)
- Angewandte Normen: DIN EN ISO 22674 (Typ 4), DIN EN ISO 5832-3, ASTM F136
- Zusammensetzung: TTi 89,4 %, Al 6,2 %, V 4,0 %, N,C,H,Fe,O: < 0,4 %

## Empfohlene Indikation

|  |   |
|--|---|
| Vollanatomische Kronen                 | ✓ |
| Vollanatomische Brücken bis 3 Glieder  | ✓ |
| Vollanatomische Brücken über 3 Glieder | ✓ |
| Teilkronen                             | ✓ |
| Gerüste bis 3 Glieder                  | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder                 | ✓ |
| Primärstrukturen                       | ✓ |
| Sekundärstrukturen                     | ✓ |
| Abutments                              | ✓ |
| Stege                                  | ✓ |

## Prozessschritte

- CNC-Fertigung, Ausarbeiten, Polieren, Einsetzen
- Optional: mit Keramik oder Kunststoff verblenden

## Kompatibilität mit System-Lösungen

Kann in CAD/CAM-Frässystemen mit einer Standardhalterung für Ronden (Ø 98,3 | 99,5 mm), die für das Fräsen von Titan geeignet sind, bearbeitet werden

## Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Fräsmaschinen der Firmen:

Datron | Dental Concept System | imes-icore | Dentsply Sirona  
Mikron AgieCharmilles | Röders | Sauer/DMG | Primacon  
vhf camfacture | Willemin-Macodel | Wissner | Yenadent |  
Zfx | Andere

## Systemkomponenten

Keine Angaben

## Verfügbare Farben

Silber (metallisch)

## Verfügbare Geometrien

- Ronden (Ø 98,3 mm) in 8 | 10 | 12 | 13,5 | 15 | 16 | 18 | 20 | 25 | 30 mm
- Ronden (Ø 99,5 mm) in 8 | 10 | 12 | 14 | 15 | 16 | 18 | 20 | 25 | 30 mm

## Lieferformen

Ronde (Einzelpackung)



## Starbond Ti4 Disc



### Daten & Fakten

- Runde aus Reintitan (Grade 4)
- Angewandte Normen: DIN EN ISO 22674 (Typ 4), DIN EN ISO 5832-2, ASTM F67
- Zusammensetzung: Ti > 99,5 % N,C,H,Fe,O: < 1 %

### Empfohlene Indikation

|  |   |
|--|---|
| Vollanatomische Kronen                 | ✓ |
| Vollanatomische Brücken bis 3 Glieder  | ✓ |
| Vollanatomische Brücken über 3 Glieder | ✓ |
| Teilkronen                             | ✓ |
| Gerüste bis 3 Glieder                  | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder                 | ✓ |
| Primärstrukturen                       | ✓ |
| Sekundärstrukturen                     | ✓ |
| Abutments                              | ✓ |
| Stege                                  | ✓ |

### Prozessschritte

- CNC-Fertigung, Ausarbeiten, Polieren, Einsetzen
- Optional: mit Keramik oder Kunststoff verblenden

### Kompatibilität mit System-Lösungen

Kann in CAD/CAM-Frässystemen mit einer Standardhalterung für Ronden (Ø 98,3 | 99,5 mm), die für das Fräsen von Titan geeignet sind, bearbeitet werden

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Datron | Dental Concept System | imes-icore | Mikron AgieCharmilles | Primacon | Rödgers | Sauer/DMG | Dentsply Sirona | vhf camfacture | Willemin-Macodel | Wissner | Yenadent | Zfx | Andere

### Systemkomponenten

Keine Angaben

### Verfügbare Farben

Silber (metallisch)

### Verfügbare Geometrien

- Ronden (Ø 98,3 mm) in 8 | 10 | 12 | 13,5 | 15 | 16 | 18 | 20 | 25 | 30 mm
- Ronden (Ø 99,5 mm) in 8 | 10 | 12 | 14 | 15 | 16 | 18 | 20 | 25 | 30 mm

### Lieferformen

Ronde (Einzelpackung)



## Starbond Easy Disc



### Daten & Fakten

- EMF-CoCrW-Ronden
- Für konventionelle, hochschmelzende (niedrig expandierende) Keramiken
- Angewandte Normen: DIN EN ISO 22674 (Typ 4)
- Zusammensetzung: Co 61 %, Cr 27,5 %, W 8,5 %, Si 1,6 %, C, Mn, Fe: < 1 %

### Empfohlene Indikation

|  |   |
|--|---|
| Vollanatomische Kronen                 | ✓ |
| Vollanatomische Brücken bis 3 Glieder  | ✓ |
| Vollanatomische Brücken über 3 Glieder | ✓ |
| Teilkronen                             | ✓ |
| Gerüste bis 3 Glieder                  | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder                 | ✓ |
| Primärstrukturen                       | ✓ |
| Sekundärstrukturen                     | ✓ |
| Abutments                              | ✓ |
| Modellguss-Strukturen                  | ✓ |
| Stege                                  | ✓ |

### Prozessschritte

- CNC-Fertigung, Ausarbeiten, Polieren, Einsetzen
- Optional: mit Keramik oder Kunststoff verblenden

### Kompatibilität mit System-Lösungen

Kann in CAD/CAM-Frässystemen mit einer Standardhalterung für Ronden (Ø 98,3 | 99,5 mm), die für das Fräsen von CoCr geeignet sind, bearbeitet werden

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Fräsmaschinen der Firmen:

Datron | Dental Concept System | imes-icore | Dentsply Sirona | Mikron AgieCharmilles | Röders | Sauer/DMG | Primacon | vhf camfacture | Willemin-Macodel | Wissner | Yenadent | Zfx | Andere

### Systemkomponenten

Keine Angaben

### Verfügbare Farben

Silber (metallisch)

### Verfügbare Geometrien

- Ronden (Ø 98,3 mm) in 8 | 10 | 12 | 13,5 | 15 | 16 | 18 | 20 | 25 | 30 mm
- Ronden (Ø 99,5 mm) in 8 | 10 | 12 | 14 | 15 | 16 | 18 | 20 | 25 | 30 mm

### Lieferformen

Ronde (Einzelpackung)





## Starbond CoS Disc



## Daten & Fakten

- EMF-CoCrWMo-Ronde
- Für konventionelle, hochschmelzende (niedrig expandierende) Keramiken
- Angewandte Normen: DIN EN ISO 22674 (Typ 4)
- Zusammensetzung: Co 59 %, Cr 25 %, W 9,5 %, Mo 3,5 %, Si 1 %, C, Fe, Mn, N: < 1 %

## Empfohlene Indikation

|  |   |
|--|---|
| Vollanatomische Kronen                 | ✓ |
| Vollanatomische Brücken bis 3 Glieder  | ✓ |
| Vollanatomische Brücken über 3 Glieder | ✓ |
| Teilkronen                             | ✓ |
| Gerüste bis 3 Glieder                  | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder                 | ✓ |
| Primärstrukturen                       | ✓ |
| Sekundärstrukturen                     | ✓ |
| Abutments                              | ✓ |
| Modellguss-Strukturen                  | ✓ |
| Stege                                  | ✓ |

## Prozessschritte

- CNC-Fertigung, Ausarbeiten, Polieren, Einsetzen
- Optional: mit Keramik oder Kunststoff verblenden

## Kompatibilität mit System-Lösungen

Kann in CAD/CAM-Frässystemen mit einer Standardhalterung für Ronden (Ø 98,3 | 99,5 mm), die für das Fräsen von CoCr geeignet sind, bearbeitet werden

## Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Mikron AgieCharmilles | Primacon | Röders | Sauer/DMG | Willemin-Macodel

## Systemkomponenten

Keine Angaben

## Verfügbare Farben

Silber (metallisch)

## Verfügbare Geometrien

- Ronden (Ø 98,3 mm) in 8 | 10 | 12 | 13,5 | 15 | 16 | 18 | 25 | 30 mm
- Ronden (Ø 99,5 mm) in 8 | 10 | 12 | 14 | 15 | 16 | 18 | 25 | 30 mm

## Lieferformen

Ronde (Einzelpackung)



**Scheftner**  
Dental Alloys

© Scheftner + Co. GmbH  
Scheftner + Co. GmbH  
Scheftner + Co. GmbH  
Scheftner + Co. GmbH

## MoguCera C Disc



## Daten & Fakten

- EMF-CoCrMo-Ronde
- Für konventionelle, hochschmelzende (niedrig expandierende) Keramiken
- Angewandte Normen: DIN EN ISO 22674 (Typ 4)
- Zusammensetzung: Co 65 %, Cr 28 %, Mo 5 %, C, Si, Nb, Mn, Fe: < 1 %

## Empfohlene Indikation

|  |   |
|--|---|
| Vollanatomische Kronen                 | ✓ |
| Vollanatomische Brücken bis 3 Glieder  | ✓ |
| Vollanatomische Brücken über 3 Glieder | ✓ |
| Teilkronen                             | ✓ |
| Gerüste bis 3 Glieder                  | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder                 | ✓ |
| Primärstrukturen                       | ✓ |
| Sekundärstrukturen                     | ✓ |
| Abutments                              | ✓ |
| Modellguss-Strukturen                  | ✓ |
| Stege                                  | ✓ |

## Prozessschritte

- CNC-Fertigung, Ausarbeiten, Polieren, Einsetzen
- Optional: mit Keramik oder Kunststoff verblenden

## Kompatibilität mit System-Lösungen

Kann in CAD/CAM-Frässystemen mit einer Standardhalterung für Ronden (Ø 98,3 | 99,5 mm), die für das Fräsen von CoCr geeignet sind, bearbeitet werden

## Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Fräsmaschinen der Firmen:

Datron | Dental Concept System | imes-icore | Dentsply Sirona | Mikron AgieCharmilles | Röders | Sauer/DMG | Primacon | vhf camfacture | Willemin-Macodel | Wissner | Yenadent | Zfx | Andere

## Systemkomponenten

Keine Angaben

## Verfügbare Farben

Silber (metallisch)

## Verfügbare Geometrien

- Ronden (Ø 98,3 mm) in 8 | 10 | 12 | 13,5 | 15 | 16 | 18 | 20 | 25 | 30 mm
- Ronden (Ø 99,5 mm) in 8 | 10 | 12 | 14 | 15 | 16 | 18 | 20 | 25 | 30 mm

## Lieferformen

Ronde (Einzelpackung)



**Scheftner**  
Dental Alloys

© Scheftner + Co. GmbH  
Scheftner + Co. GmbH  
Scheftner + Co. GmbH  
Scheftner + Co. GmbH

## Fusionis Disc



## Daten & Fakten

- EMF-CoCrMo-Fräsrohling
- Optimiert für herausnehmbaren Zahnersatz
- Angewandte Normen: DIN EN ISO 22674 (Typ 4)
- Zusammensetzung: Co 63 %, Cr 29 %, Mo 5 %, C, Si, Nb, Mn, Fe: < 1 %

## Empfohlene Indikation

|  |   |
|--|---|
| Vollanatomische Kronen                 | ✓ |
| Vollanatomische Brücken bis 3 Glieder  | ✓ |
| Vollanatomische Brücken über 3 Glieder | ✓ |
| Teilkronen                             | ✓ |
| Gerüste bis 3 Glieder                  | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder                 | ✓ |
| Primärstrukturen                       | ✓ |
| Sekundärstrukturen                     | ✓ |
| Abutments                              | ✓ |
| Modellguss-Strukturen                  | ✓ |
| Stege                                  | ✓ |

## Prozessschritte

- CNC-Fertigung, Ausarbeiten, Polieren, Einsetzen
- Optional: mit Kunststoff verblenden

## Kompatibilität mit System-Lösungen

Kann in CAD/CAM-Frässystemen mit einer Standardhalterung für Ronden (Ø 98,3 | 99,5 mm), die für das Fräsen von CoCr geeignet sind, bearbeitet werden

## Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Datron | Dental Concept System | imes-icore | Mikron AgieCharmilles | Primacon | Röders | Sauer/DMG | Dentsply Sirona | vhf camfacture | Willemin-Macodel | Wissner | Yenadent | ZFX

## Systemkomponenten

Keine Angaben

## Verfügbare Farben

Silber (metallisch)

## Verfügbare Geometrien

- Ronden (Ø 98,3 mm) in 18 | 25 mm
- Ronden (Ø 99,5 mm) in 18 | 25 mm

## Lieferformen

Ronde (Einzelpackung)



**KULZER**  
MITSUI CHEMICALS GROUP

© Kulzer + © Copyright 2018. Trademark. Made in Germany + © Copyright

## dima Mill CoCr solid



### Daten & Fakten

- Ronden aus CoCr (Typ 4)
- Glatte, saubere Oberflächen, da hohe Dichte
- Extrem belastbar und langlebig
- Geringer Werkzeugverschleiß
- Material ist beryllium- sowie nickelfrei

### Empfohlene Indikation

|  |   |
|--|---|
| Vollanatomische Kronen                 | ✓ |
| Vollanatomische Brücken bis 3 Glieder  | ✓ |
| Vollanatomische Brücken über 3 Glieder | ✓ |
| Inlays/Onlays                          | ✓ |
| Teilkronen                             | ✓ |
| Gerüste bis 3 Glieder                  | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder                 | ✓ |
| Primärstrukturen                       | ✓ |
| Sekundärstrukturen                     | ✓ |
| Abutments                              | ✓ |
| Stege                                  | ✓ |

### Prozessschritte

- Scannen
- CAD-Design
- Datensatz an Fräsmaschine übermitteln
- dima Mill CoCr-Ronde einlegen und fräsen
- Verblenden, Individualisieren
- Einsetzen

### Kompatibilität mit System-Lösungen

cara Mill (2.5 | 3.5 | 3.5 PRO | 3.5L | 3.5L PRO)

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Kann in CAD/CAM-Frässystemen mit einer Standardhalterung für Ronden (Ø 98,5 mm) bearbeitet werden

### Systemkomponenten

- cara Scan 4.0 | cara CAD | cara Mill (2.5 | 3.5 | 3.5 PRO | 3.5L | 3.5L PRO)
- Verblendung: Signum Composite | HeraCeram

### Verfügbare Farben

Silber (metallisch)

### Verfügbare Geometrien

Ronden (Ø 98,5 mm) in 8 | 10 | 12 | 13,5 | 15 | 18 | 20 mm

### Lieferformen

Ronde (Einzelpackung)



**KULZER**  
MITSUI CHEMICALS GROUP

... | Trademark | © Copyright 2018 | Mitsui Chemicals | © Copyright

## cara Titan



### Daten & Fakten

- Der Werkstoff cara Titan ist für die Fertigung von einteiligen individuellen Abutments (cara I-Butment) und Implantatsuprastrukturen (I-Bridge und I-Bar) geeignet

### Empfohlene Indikation

|                    |   |
|--------------------|---|
| Primärstrukturen   | ✓ |
| Sekundärstrukturen | ✓ |
| Abutments          | ✓ |

### Prozessschritte

- Bestellung über cara Meeting Point
- Eigener Datensatz/Design vom cara Designcenter
- CNC-Fertigung
- Lieferung in 48 / 72 h
- Geringe Nacharbeit
- Optional: Individualisierung

### Kompatibilität mit System-Lösungen

Datenempfang via 3Shape | Dental Wings | exocad | cara cad | alle offenen STLs

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Mit allen gängigen Implantatsystemen sowie Verblendmaterialien kompatibel

### Systemkomponenten

- Individualisierung: PalaVeneer | HeraCeram | Signum Composite | HeraCeram Stains (Malfarben) | HeraCeram Gingiva
- Implantatprothetik: cara Komponenten

### Verfügbare Farben

Titan

### Verfügbare Geometrien

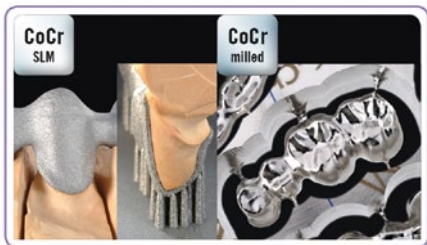
cara I-Butment | cara I-Bridge | cara I-Bar

### Lieferformen

Individuelle Bestellung im cara Fertigungszentrum



## cara CoCr (SLM/Milled)



### Daten & Fakten

- Werkstoff cara CoCr ist ideal für große Brückenspannen, für subtraktiv (cara CoCr milled) oder additiv im Selective Laser Melting-Verfahren (cara CoCr SLM oder SLM anatomic+ mit ausgearbeiteten Okklusalfächen) gefertigte CoCr-Strukturen

### Empfohlene Indikation

|   |   |
|---|---|
| Vollanatomische Kronen                    | ✓ |
| Vollanatomische Brücken bis 3 Glieder     | ✓ |
| Vollanatomische Brücken über 3 Glieder    | ✓ |
| Inlays/Onlays                             | ✓ |
| Primärstrukturen                          | ✓ |
| Sekundärstrukturen                        | ✓ |
| Teilverblendungen                         | ✓ |
| Verblendgerüste mit anatomischen Anteilen | ✓ |
| Implantatsuprastrukturen                  | ✓ |
| Okklusale Stopps                          | ✓ |

### Prozessschritte

- Bestellung über cara Meeting Point
- Eigener Datensatz/Design vom cara Designcenter
- Milled/SLM-Fertigung
- Lieferung in 48 h beziehungsweise 72 h
- Geringe Nacharbeit (wahlweise ausgearbeitete Okklusalfächen)
- Individualisierung

### Kompatibilität mit System-Lösungen

Datenempfang via 3Shape | Dental Wings | exocad | cara cad | alle offenen STLs

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Suprastrukturen mit allen gängigen Implantatsystemen (siehe Plattform-übersicht auf [www.kulzer.de](http://www.kulzer.de)) | kompatibel mit Verblendmaterialien

### Systemkomponenten

Individualisierung: PalaVeneer | HeraCeram NP-Primer | HeraCeram | Signum Composite | HeraCeram Stains (Malfarben) | HeraCeram Gingiva

### Verfügbare Farben

Silber (metallisch)

### Verfügbare Geometrien

cara C&B | cara I-Butments | cara I-Bridge | cara I-Bar

### Lieferformen

Individuelle Bestellung im cara Fertigungszentrum

## SR Vivodent CAD



### Daten & Fakten

- Zahnfarbene Ronden aus DCL-Material für Einzelzähne und Zahnsegmente für CAD/CAM-gestützt gefertigte Prothesen
- Natürliche Fluoreszenz dank transluzenter Einfärbung
- In 9 Farben erhältlich

### Empfohlene Indikation

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Prothesenzähne          | ✓ |
| Komplette Zahnkränze    | ✓ |
| Einzel-Totalprothesen   | ✓ |
| Totalprothesen          | ✓ |
| Duplikat-Totalprothesen | ✓ |
| Immediat-Totalprothesen | ✓ |

### Prozessschritte

- Fräsen der Prothesenbasis, Fräsen des Zahnkranzes
- Verkleben der Prothesenbasis mit dem Zahnkranz
- Feinfräsen
- Austrennen und Polieren der digital hergestellten Prothese

### Kompatibilität mit System-Lösungen

PrograMill (Ivoclar Vivadent) | Zenotec select (ion, hybrid)

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Fräsen über Service+ | Kann in CAD/CAM-Frässystemen mit einer Standardhalterung für Ronden (Ø 98,5 mm) bearbeitet werden

### Systemkomponenten

IvoBase CAD | IvoBase CAD Bond

### Verfügbare Farben

- 1 Bleachfarbe (BL3)
- 8 A-D-Farben (A1 | A2 | A3 | A3,5 | B1 | B3 | C2 | D2)

### Verfügbare Geometrien

Ronden (Ø 98,5 mm) in 20 mm

### Lieferformen

Ronde (Einzelpackung)

## IvoBase CAD



### Daten & Fakten

- PMMA-Ronden zur Herstellung von Prothesenbasen
- PMMA-Material in High-Impact-Qualität
- Hohe Passgenauigkeit der Prothesenbasen (keine Polymerisationsschrumpfung vorhanden)

### Empfohlene Indikation

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Prothesenbasen          | ✓ |
| Einzel-Totalprothesen   | ✓ |
| Totalprothesen          | ✓ |
| Duplikat-Totalprothesen | ✓ |
| Immediat-Totalprothesen | ✓ |

### Prozessschritte

- Fräsen der Prothesenbasis, Fräsen des Zahnkranzes
- Verkleben der Prothesenbasis mit dem Zahnkranz
- Feinfräsen
- Austrennen und Polieren der CAD/CAM-gestützt hergestellten Prothese

### Kompatibilität mit System-Lösungen

PrograMill (Ivoclar Vivadent) | Zenotec select (ion, hybrid)

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Fräsen über Service+ | Kann in CAD/CAM-Frässystemen mit einer Standardhalterung für Ronden (Ø 98,5 mm) bearbeitet werden

### Systemkomponenten

SR Vivodent CAD | IvoBase CAD Bond

### Verfügbare Farben

IvoBase CAD-Ronden sind in 4 Prothesen-Basisfarben erhältlich:  
Pink | Pink-V | Preference | 34-V

### Verfügbare Geometrien

Ronden (Ø 98,5 mm) in 30 mm

### Lieferformen

Ronde (Einzelpackung)



## Colado CAD Ti2/Colado CAD Ti5



### Daten & Fakten

- Titanronden mit sehr guten mechanischen Eigenschaften
- Verfügbar in zwei Ausführungen: Colado CAD Ti5 ist eine Typ 4-Legierung; Colado CAD Ti2 erfüllt die Anforderungen einer Typ 3-Legierung

### Empfohlene Indikation

- |                        |   |
|------------------------|---|
| Gerüste bis 3 Glieder  | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder | ✓ |
| Stege                  | ✓ |

### Prozessschritte

- Nach dem Fräsvorgang: heraustrennen, vorbereiten und dann einsetzen der Restauration
- Optional: individuelle Verblendung

### Kompatibilität mit System-Lösungen

- Verarbeitbar in PrograMill-Fräsgeräten
- Ideal verblendet mit dem lichthärtenden Labor-Komposit SR Nexco

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Kann in CAD/CAM-Frässystemen mit einer Standardhalterung für Ronden (Ø 98,5 mm) bearbeitet werden

### Systemkomponenten

Teil der Colado-Familie (Legierungsangebot)

### Verfügbare Farben

Silber (metallisch)

### Verfügbare Geometrien

- Colado CAD Ti5:  
Ronden (Ø 98,5 mm) in 8 | 10 | 12 | 13,5 | 15 | 18 | 20 mm
- Colado CAD Ti2:  
Ronden (Ø 98,5 mm) in 8 | 10 | 12 | 13,5 | 15 mm

### Lieferformen

Ronde (Einzelpackung)

## Colado CAD CoCr4



### Daten & Fakten

- Ronden aus einer CoCr-Legierung
- Homogenes Gefüge aufgrund eines speziellen Herstellungsprozesses
- Selbst für Applikationen mit sehr dünnen Querschnitten geeignet, die hohen Belastungen ausgesetzt sind

### Empfohlene Indikation

|  |   |
|--|---|
| Vollanatomische Kronen                 | ✓ |
| Vollanatomische Brücken bis 3 Glieder  | ✓ |
| Vollanatomische Brücken über 3 Glieder | ✓ |
| Gerüste bis 3 Glieder                  | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder                 | ✓ |
| Stege                                  | ✓ |

### Prozessschritte

- Nach dem Fräsvorgang: heraustrennen, vorbereiten und dann einsetzen der Restauration
- Optional: individuelle Verblendung

### Kompatibilität mit System-Lösungen

- Verarbeitbar in PrograMill-Fräsgeräten
- Ideal verblendet mit IPS Style (Metallkeramik) oder SR Nexco (Komposit)

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Kann in CAD/CAM-Frässystemen mit einer Standardhalterung für Ronden (Ø 98,5 mm) bearbeitet werden

### Systemkomponenten

Teil der Colado-Familie (Legierungsangebot)

### Verfügbare Farben

Silber (metallisch)

### Verfügbare Geometrien

Ronden (Ø 98,5 mm) in 8 | 10 | 12 | 13,5 | 15 | 18 | 20 | 24,5 mm

### Lieferformen

Ronde (Einzelpackung)



## Kera Ti5-Disc



### Daten & Fakten

- Ti-6Al-4V-Legierung (Grade 5 eli)
- Höchste Biokompatibilität
- Hohe Festigkeit
- Ideal für direkt verschraubte Implantatversorgungen
- Zum Verblenden mit Titan-Verblendkeramik

### Empfohlene Indikation

|                        |   |
|------------------------|---|
| Gerüste bis 3 Glieder  | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder | ✓ |
| Primärstrukturen       | ✓ |
| Sekundärstrukturen     | ✓ |
| Abutments              | ✓ |
| Modellguss-Strukturen  | ✓ |
| Stege                  | ✓ |

### Prozessschritte

CAD/CAM-gestützte Fertigung

### Kompatibilität mit System-Lösungen

Für geeignete Fräsmaschinen, die Ronden (Ø 98,3 mm mit Stufe oder Ø 99,5 mm) verarbeiten

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Keine Angaben

### Systemkomponenten

Keine Angaben

### Verfügbare Farben

Silber (metallisch)

### Verfügbare Geometrien

- Ronden (Ø 98,5 mm) mit Stufe in 8 | 10 | 12 | 14 | 15 | 16 | 18 | 20 | 25 | 27 mm
- Ronden (Ø 99,5 mm) in 8 | 10 | 12 | 14 | 15 | 18 | 20 | 25 | 27 mm

### Lieferformen

Ronde (Einzelpackung) | Frässtange (Kera Ti5 Line)



## Kera Soft-Disc



### Daten & Fakten

- Weichfräsendes CAD/CAM-Sintermetall
- Bewährte CoCrW Zusammensetzung (analog zu Kera Disc)
- Geringer Fräserverschleiß
- Sehr gute Verblendeigenschaften

### Empfohlene Indikation

|  |   |
|--|---|
| Vollanatomische Kronen                 | ✓ |
| Vollanatomische Brücken bis 3 Glieder  | ✓ |
| Vollanatomische Brücken über 3 Glieder | ✓ |
| Gerüste bis 3 Glieder                  | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder                 | ✓ |
| Primärstrukturen                       | ✓ |
| Sekundärstrukturen                     | ✓ |

### Prozessschritte

- CAD/CAM-gestützte Fertigung (Nass- oder Trocken-Bearbeitung)
- Sintern im Argonofen
- Verblendbar mit allen hochschmelzenden Keramiken

### Kompatibilität mit System-Lösungen

Für marktübliche Sintermetall Systeme

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Für geeignete Fräsmaschinen, die Ronden (Ø 98 mm) mit Stufe aufnehmen können

### Systemkomponenten

Keine Angaben

### Verfügbare Farben

Keine Angaben

### Verfügbare Geometrien

Ronden (Ø 98 mm) mit Stufe in 12 mm | 14 mm | 16 mm | 18 mm | 20 mm

### Lieferformen

Ronde (Einzelpackung)



## Kera Disc



### Daten & Fakten

- Lunkerfrei und entgast
- Homogene Werkstoffeigenschaften über die gesamte Runde
- Optimiertes Zerspanungsverhalten für längere Standzeiten
- Sehr feines Korngefüge mit hoher Festigkeit
- WAK (20-500°C) : 14,1

### Empfohlene Indikation

|  |   |
|--|---|
| Vollanatomische Kronen                 | ✓ |
| Vollanatomische Brücken bis 3 Glieder  | ✓ |
| Vollanatomische Brücken über 3 Glieder | ✓ |
| Inlays/Onlays                          | ✓ |
| Teilkronen                             | ✓ |
| Gerüste bis 3 Glieder                  | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder                 | ✓ |
| Primärstrukturen                       | ✓ |
| Sekundärstrukturen                     | ✓ |
| Abutments                              | ✓ |
| Stege                                  | ✓ |

### Prozessschritte

- CAD/CAM-gestützte Fertigung
- Gerüst mit kreuzverzahnten Hartmetallfräsern überschleifen
- Kein Oxidbrand
- Gerüst mit 110 µm Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> und 3,5 bar abstrahlen
- Gerüst abdampfen oder Ultraschallbad mit destilliertem Wasser
- Keramikverblendung

### Kompatibilität mit System-Lösungen

Für CoCr geeignete Fräsmaschinen, die Ronden (Ø 98,3 mm mit Stufe oder Ø 99,5 mm ohne Stufe) verarbeiten können

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Keine Angaben

### Systemkomponenten

Keine Angaben

### Verfügbare Farben

Silber (metallisch)

### Verfügbare Geometrien

- Ronden (Ø 98,3 mm) mit Stufe in 8 | 10 | 12 | 13,5 | 15 | 16 | 17,5 | 18 | 20 | 24,5 mm
- Ronden (Ø 99,5 mm) in 8 | 10 | 12 | 14 | 15 | 16 | 18 | 20 | 24,5 mm

### Lieferformen

Ronde (Einzelpackung) oder Frässtange (Kera-Line)

## rematitan Ti2 / Ti5



### Daten & Fakten

- Titanblanks aus Reintitan und Titanlegierung mit höchster Korrosionsfestigkeit und guten Fräseigenschaften
- Sehr gute keramische Verbundfestigkeit

### Empfohlene Indikation

|                        |   |
|------------------------|---|
| Vollanatomische Kronen | ✓ |
| Inlays/Onlays          | ✓ |
| Teilkronen             | ✓ |
| Gerüste bis 3 Glieder  | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder | ✓ |
| Primärstrukturen       | ✓ |
| Sekundärstrukturen     | ✓ |
| Abutments              | ✓ |
| Modellguss-Strukturen  | ✓ |
| Stege                  | ✓ |
| Indikation             | ✓ |

### Prozessschritte

Einsatz von Fräswerkzeugen für Titan und Fräsanlagen für Standard-Fräsblanks mit Ø 98,4 mm

### Kompatibilität mit System-Lösungen

Wenn im Fräsgerät Standardgeometrien eingesetzt werden können und Titan gefräst werden kann

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Wenn im Fräsgerät Standardgeometrien eingesetzt werden können und Titan gefräst werden kann

### Systemkomponenten

Keine Angaben

### Verfügbare Farben

Silber (metallisch)

### Verfügbare Geometrien

Ronden (Ø 98,4 mm) in 10 | 12 | 15 | 20 mm (mit Bund)

### Lieferformen

Ronde (Einzelpackung)

## remanium star MD II



### Daten & Fakten

- Die CoCr-Fräsblanks zeichnen sich durch eine homogene Zusammensetzung aus, die sehr hohe Festigkeiten und eine hohe Duktilität garantiert
- Eine gute Keramikhaftung ist Garant für ein großes Sicherheitspotential

### Empfohlene Indikation

|                        |   |
|------------------------|---|
| Vollanatomische Kronen | ✓ |
| Inlays/Onlays          | ✓ |
| Teilkronen             | ✓ |
| Gerüste bis 3 Glieder  | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder | ✓ |
| Primärstrukturen       | ✓ |
| Sekundärstrukturen     | ✓ |
| Abutments              | ✓ |
| Stege                  | ✓ |

### Prozessschritte

Einsatz von Fräswerkzeugen für CoCr und Fräsanlagen für Standard-Fräsblanks mit Ø 98,4 mm

### Kompatibilität mit System-Lösungen

Wenn im Fräsgerät Standardgeometrien eingesetzt werden können und CoCr gefräst werden kann

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Wenn im Fräsgerät Standardgeometrien eingesetzt werden können und CoCr gefräst werden kann

### Systemkomponenten

Keine Angaben

### Verfügbare Farben

Silber (metallisch)

### Verfügbare Geometrien

Ronden (Ø 98,4 mm) in 8 | 10 | 12 | 13,5 | 15 | 18 | 20 | 25 mm (ab 10 mm mit Bund)

### Lieferformen

Ronde (Einzelpackung)

## inCoris CC Blöcke / inCoris CCB Ronden



### Daten & Fakten

- Sintermetall auf der Basis einer CoCr-Legierung
- Restauration wird wie Zirkonoxid zunächst vergrößert geschliffen
- Anschließend dichtsintern unter Argon-Atmosphäre (Schutzgas)

### Empfohlene Indikation

|  |   |
|--|---|
| Vollanatomische Kronen                 | ✓ |
| Vollanatomische Brücken bis 3 Glieder  | ✓ |
| Vollanatomische Brücken über 3 Glieder | ✓ |
| Teilkronen                             | ✓ |
| Gerüste bis 3 Glieder                  | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder                 | ✓ |
| Primärstrukturen                       | ✓ |

### Prozessschritte

- Schleifen/Fräsen
- Nachbearbeitung mit Diamantschleifinstrumenten
- Sintern in Argon-Atmosphäre

### Kompatibilität mit System-Lösungen

inLab/Cerec und inFire HTC speed Sinterofen (Dentsply Sirona)

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

inLab/Cerec (Dentsply Sirona)

### Systemkomponenten

Sinterofen inFire HTC speed mit Metall (Dentsply Sirona)

### Verfügbare Farben

Keine Angaben

### Verfügbare Geometrien

- Blöcke:  
mono: 16 mm x 14 mm x 19 mm | medi: 40 mm x 15 mm x 19 mm  
maxi S: 65 mm x 17 mm x 40 mm | maxi L: 85 mm x 22 mm x 40 mm
- Ronden Ø 98,5 mm in 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 mm

### Lieferformen

- Mono: 10 Blöcke pro Packung
- Medi: 5 Blöcke pro Packung
- Maxi S: 1 Block pro Packung
- Maxi L: 1 Block pro Packung
- Ronde (Einzelpackung)



## BioHPP elegance prefab



### Daten & Fakten

- Fräsbarer Abutmentrohling (BioHPP, Titan Grade 4/5) für die Herstellung individueller, klebespaltfreier, physiologischer Hybrid-Abutments

### Empfohlene Indikation

- |                  |   |
|------------------|---|
| Primärstrukturen | ✓ |
| Abutments        | ✓ |

### Prozessschritte

- CNC-Fertigung (nass oder trocken)
- Für die Trockenbearbeitung wird ein spezielles, einschneidiges Fräs-werkzeug (breCAM.cutter) benötigt

### Kompatibilität mit System-Lösungen

Für 14 verschiedene Implantatsysteme:  
 SKY Systeme | Osseotite Certain | OsseoSpeed | Biohorizons Internal |  
 Conelog | Nobel Active | NobelReplace Select | Bone Level | Kohno |  
 Tapered Srew V | synOcta | Branemark TiUnite Mkl | Frialit-Xive |  
 Srew/Root-Line

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

- Alle Systeme, die Standard-Blöcke verarbeiten, wie zum Beispiel Roland | vhf | Röders | imes-icore
- CAM auf Anfrage beim Hersteller: Unique cadcam | Hyperdent | Work NC | Sum3D | und weitere

### Systemkomponenten

- visio.lign-System
- breCAM.HIPC
- breCAM.BioHPP

### Verfügbare Farben

Dentin-Shade 2

### Verfügbare Geometrien

Zylinder mit Aluhalter, Ø 12 mm x 16 mm

### Lieferformen

1 Block inklusive klinischer Schraube pro Packung



AMANN GIRRBACH

© 2018 Amann Girrbach AG. Alle Rechte vorbehalten.

## Ceramill TI-Forms



### Daten & Fakten

- Rohlinge zur Inhouse-Fertigung von individuellen Titan-Abutments
- Anschlussgeometrien für alle gängigen Implantatsysteme verfügbar
- Maximale Wertschöpfung, Prozesssicherheit, Zeit-, Kosten- und Präzisionsgewinn

### Empfohlene Indikation

Abutments



### Prozessschritte

- Scannen
- Design mit Ceramill M-Plant (Upgrade-Modul für Ceramill Mind)
- Datenübergabe an Ceramill Mikro IC oder Motion 2
- CNC-Bearbeitung: Technik des Rotationsfräsens gewährleistet besonders hohe Oberflächengüte

### Kompatibilität mit System-Lösungen

- Multi Plattform Solution für alle gängigen Implantatsysteme und Original
- System Partner

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

Alle gängigen Implantatsysteme  
(Übersicht auf [www.amanngirrbach.com](http://www.amanngirrbach.com))

### Systemkomponenten

- Werkstückhalterung für Ceramill Micro IC und Motion 2
- Fräser
- Ceramill M-Plant (CAD Upgrade-Modul)

### Verfügbare Farben

Ti6Al4V (medical grade 5, ASTM 136)

### Verfügbare Geometrien

Geometrien für alle gängigen Implantatsysteme verfügbar  
(Übersicht auf [www.amanngirrbach.com](http://www.amanngirrbach.com))

### Lieferformen

Abutment-Blank (Einzelverpackung)



# AMANN GIRRBACH

## Ceramill Sintron



### Daten & Fakten

- Sintermetall-Rohlinge aus einer CoCrMo-Legierung
- Die wachsartige Beschaffenheit des Sintermetalls ermöglicht minimalen Fräserverschleiß und müheloses Fräsen im Trockenmodus

### Empfohlene Indikation

|  |   |
|--|---|
| Vollanatomische Kronen                 | ✓ |
| Vollanatomische Brücken bis 3 Glieder  | ✓ |
| Vollanatomische Brücken über 3 Glieder | ✓ |
| Gerüste bis 3 Glieder                  | ✓ |
| Gerüste über 3 Glieder                 | ✓ |
| Primärstrukturen                       | ✓ |
| Sekundärstrukturen                     | ✓ |
| Abutments                              | ✓ |

### Prozessschritte

- CNC-Fertigung – trockene Bearbeitung im Grünlingszustand
- Sinterung ausschließlich im speziellen Hochtemperatur-Sinterofen Ceramill Argotherm 2
- Individualisierung nach dem Sintern mit marktüblicher Verblendkeramik

### Kompatibilität mit System-Lösungen

- Ceramill Motion
- Ceramill Motion 2
- Ceramill Mikro (4x)
- Ceramill Mikro (5x)

### Kompatibilität mit Universal-Lösungen

- Rondenform (Ø 98,5 mm | 95 mm)
- Marktübliche dentale CAD/CAM-Fräsmaschinen

### Systemkomponenten

Auf das Material abgestimmter Sinterofen Ceramill Argotherm 2 (inklusive Ceramill Argovent 2)

### Verfügbare Farben

Grau (metallisch)

### Verfügbare Geometrien

- Ronden (Ø 95 | 98,5 mm) in 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 25 mm
- D-Shape (Ø 71 mm) in 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 25 mm

### Lieferformen

Ronde/D-Shape (Einzelpackung)